

QUASER*we cut faster***Hommel**

CNC-WERKZEUGMASCHINEN

**JETZT MIETEN!****ÜBERBRÜCKEN SIE IHRE
PRODUKTIONSSPITZEN.****PROFITIEREN SIE VON UNSEREN
QUASER MIETANGEBOTEN*.**

Mit unseren Mietangeboten für Quaser CNC-Werkzeugmaschinen profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- Überbrücken Sie Ihre Produktionsspitzen schnell und einfach
- Profitieren Sie von dem Einsatz leistungsstarker, flexibler Quaser Werkzeugmaschinen
- Mietdauer ab 6 Monaten

Rechenbeispiel

Maschine	Verkaufswert	Monatsrate 1.-12. Monat	Monatsrate ab 13. Monat
Quaser MV 184 P Vertikal-BAZ mit Siemens Steuerung	€ 121.800,00	€ 2.680,00	€ 2.314,00
Quaser MV 184 P Vertikal-BAZ mit Heidenhain Steuerung	€ 134.000,00	€ 2.948,00	€ 2.546,00
Quaser MV 184 C Vertikales BAZ mit Heidenhain Steuerung	€ 117.000,00	€ 2.574,00	€ 2.223,00
Quaser MV 204 V Vertikales BAZ mit Heidenhain Steuerung	€ 161.900,00	€ 3.562,00	€ 3.076,00
Quaser MF 500 C 5-Achsen-BAZ mit Siemens Steuerung	€ 173.500,00	€ 3.817,00	€ 3.297,00

In der Mietrate ist eine Inspektion pro Jahr sowie die Serviceline Express enthalten.
Dienstleistungen wie Anlieferung, Inbetriebnahme usw. sind nicht in der Mietrate enthalten. Alle Beträge sind rein netto.

*Es steht eine begrenzte Anzahl an Mietmaschinen zur Verfügung.

Quaser MV184P · Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum mit Siemens-Steuerung**Technische Daten**

- Max. Drehzahl: 12.000 min⁻¹
- Verfahrswege X / Y / Z: 1.020 / 610 / 610 mm
- Steuerung: Siemens 828D Touchscreen
- Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Maschinenausstattung

- Kratzbandspäneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- BIG PLUS Spindel
- ECO-Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Umweltschonende Hybridzentralschmierung
- Externes Handrad
- Blasluft durch die Spindel
- Vorbereitung 4. Achse
- Empfängervorbereitung für Messtaster / Toolsetter

Quaser MV184P · Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum mit Heidenhain-Steuerung**Technische Daten**

- Max. Drehzahl: 12.000 min⁻¹
- Verfahrswege X / Y / Z: 1.020 / 610 / 610 mm
- Steuerung: TNC640
- Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Maschinenausstattung

- Kratzbandspäneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- BIG PLUS Spindel
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Ölzentralschmierung für die Linearführung und die Kugelrollspindeln
- Externes Handrad
- Patronenfilter 80 µ für Spänespülung und Flutkühlung
- Blasluft durch die Spindel

Quaser MV204V · Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum mit Heidenhain-Steuerung**Technische Daten**

- Max. Drehzahl: 12.000 min⁻¹
- Verfahrswege X / Y / Z: 1.270 / 700 / 610 mm
- Steuerung: TNC640
- Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Maschinenausstattung

- Kratzbandspäneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- BIG PLUS Spindel
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Ölzentralschmierung für die Linearführung und die Kugelrollspindeln
- Patronenfilter 80 µ für Spänespülung und Flutkühlung
- Externes Handrad
- Blasluft durch die Spindel
- Glasmaßstäbe in den Linearachsen X / Y / Z

Quaser MF500C · 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Siemens-Steuerung**Technische Daten**

- Max. Drehzahl: 12.000 min⁻¹
- Verfahrswege X / Y / Z: 550 / 630 / 610 mm
- Steuerung: Siemens 828D Touchscreen
- Werkzeugmagazinplätze: 48 Stück

Maschinenausstattung

- Kratzbandspäneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- BIG PLUS Spindel
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Umweltschonende Hybridzentralschmierung
- Externes Handrad
- Blasluft durch die Spindel
- Direktes Wegmesssystem in der Rund- und Schwenkachse
- Glasmaßstäbe in den Linearachsen X / Y / Z

Quaser MV184C · Vertikales Standardbearbeitungszentrum mit Heidenhain-Steuerung**Technische Daten**

- Max. Drehzahl: 10.000 min⁻¹
- Verfahrswege X / Y / Z: 1.020 / 610 / 610 mm
- Steuerung: TNC 620
- Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Maschinenausstattung

- Scharnierbandspäneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- BIG PLUS Spindel
- ECO-Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Umweltschonende Hybridzentralschmierung
- Externes Handrad
- Blasluft durch die Spindel
- Vorbereitung 4. / 5. Achse