

# Presseinformation

Köln, 24. August 2021

## **Nakamura-Tome erweitert seine Softwarelösungen zur Unterstützung des Maschinenbedieners**

5 **Nakamura-Tome erweitert seine Softwarelösungen um die Softwarefunktion „Chatter Celler“ zur Schwingungsdämpfung bei kritischen Drehprozessen.**

**Hommel GmbH**

Donatusstraße 24

50767 Köln

Deutschland

**Kontakt / Autor**

Andreas Dziura

Telefon: 0221 5989-191

adziura@hommel-gruppe.de

**www.hommel-gruppe.de**

10 Bestimmte Zerspanungsbedingungen, wie bei lang ausgespannten Werkstücken, welche ohne weitere Abstützung bearbeitet werden, können ungewollte Schwingungen des Werkstücks und somit eine enorme Verschlechterung der Oberflächengüten und eine Verringerung der Werkzeugstandzeiten oder gar einen Werkzeugbruch verursachen. Hohe Werkzeugkosten und Ausschussraten sowie eine Nachbearbeitung von Werkstücken sind dabei meist die Folge.

15 Für das Problem dieser ungewollten Schwingungen hat der japanische Werkzeugmaschinenhersteller Nakamura-Tome seine Softwarelösungen um die Funktion „Chatter Celler“ zur Schwingungsdämpfung in seinen Drehfräszentren erweitert.

20 Im Normalfall wird zur Reduzierung ungewollter Schwingungen versucht, durch das Ändern der Bearbeitungsparameter eine Verbesserung zu erzielen. Mit der Funktion „Chatter Celler“ wird der Bediener durch das Hinzufügen von nur zwei Zeilen M-Code bei der Lösungssuche unterstützt. Die Funktion  
25 übernimmt die Steuerung der Spindeldrehzahlen während des Bearbeitungsvorgangs, um die Schwingungsneigung des Werkstücks zu beeinflussen. Durch das periodische Ändern der Spindeldrehzahl werden Schwingungen verringert. Sichtbar bessere Oberflächengüten und viel längere Werkzeugstandzeiten können dadurch bei diesen kritischen Bearbeitungen erreicht  
30 werden.

Die Funktion „Chatter Celler“ ist ab sofort als Standardfunktion in 22 Nakamura-Tome Maschinen Modellen enthalten. In einem kurzen Youtube-Video können sich Anwender selbst von den Vorteilen der Softwarefunktion  
35 „Chatter Celler“ überzeugen.

<https://www.youtube.com/watch?v=Z1zSQZMcHmw>

## Presseinformation

Nähere Informationen finden Sie auch unter:

[www.hommel-gruppe.de](http://www.hommel-gruppe.de)

40

203 Wörter, 1.807 Zeichen

### Boilerplate Hommel Gruppe:

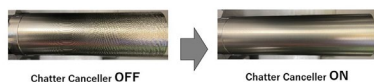
45

Hommel, mit Hauptsitz in Köln, wurde im Jahr 1876 gegründet und zählt heute zu den führenden, herstellerunabhängigen Beratungs-, Vertriebs- und Servicegesellschaften für Werkzeug- und Kreuzschleifmaschinen in Deutschland. Mit technologischem Know-how und der Erfahrung von rund 200 Mitarbeitern betreut Hommel seit vielen Jahren den Neumaschinenvertrieb für die Hersteller Nakamura-Tome, Sunnen, Quaser und Chevalier. Maßgeschneiderte vollumfassende Dienstleistungen rund um die CNC-Werkzeugmaschine, hochwertige Gebrauchtmaschinen, komplexe Fertigungssysteme und Automationslösungen sowie ein Präzisionswerkzeugservice und der Sonderwerkzeugbau runden das Portfolio ab. Aktuell betreut Hommel mehr als 15.000 Maschinen mit passgenauen und profitablen Lösungen für die wirtschaftliche Zerspanung.

55

### Bilder zur Presseinformation:

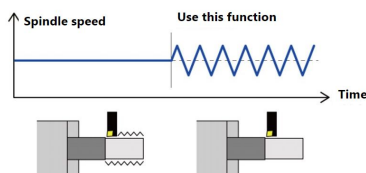
**Bild 1**



Für das Problem dieser ungewollten Schwingungen hat der japanische Werkzeugmaschinenhersteller Nakamura-Tome seine Softwarelösungen um die Funktion „Chatter Canceller“ zur Schwingungsdämpfung in seinen Dreh-Fräszentren erweitert.

Bild: Hommel Gruppe

**Bild 2**



Durch das periodische Ändern der Spindeldrehzahl wird Schwingungsneigung des Werkstücks beeinflusst.

Bild: Hommel Gruppe

60

**Sie wünschen weitere Fotos für eine Veröffentlichung? Dann sprechen Sie uns gerne an und wir übersenden Ihnen weiteres Bildmaterial.**

# Presseinformation

65

**Ansprechpartner: Andreas Dziura, Telefon: 0221 5989-191, [adziura@hommel-gruppe.de](mailto:adziura@hommel-gruppe.de)**

**Darüber hinaus finden Sie unsere Presseinformationen und Fotos unter [www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/](http://www.hommel-gruppe.de/presseportal/geschuetztes-presseportal/) (Zugang nur mit Registrierung möglich)**