

# PERFEKTE PROZESSKONTROLLE UND FLEXIBLES WERKSTÜCKHANDLING MIT QUASER HOCHLEISTUNGS-BAZ

LAGERMASCHINEN  
KURZFRISTIG  
LIEFERBAR!



## QUASER UX 500 VERTIKALES-5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

### Maschinenausstattung

- Späneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Messtaster Renishaw
- Toolsetter Renishaw
- KinematikOpt
- Externes Handrad
- Externe Blasluft
- Blasluft durch die Spindel
- 60-fach Werkzeugmagazin
- 5 Leitungen durch den Tisch
- Glasmaßstäbe X/Y/Z
- Direkte Messsysteme B/C
- Filter 80 µ für Außenkühlung und Spänespülung



## QUASER MV 204 V VERTIKALES-3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

### Maschinenausstattung

- Späneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- Filter 80 µ für Außenkühlung und Spänespülung
- Automatische Ölzentral schmierung
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- 48-fach Werkzeugmagazin

### Technische Daten

		QUASER UX 500	QUASER MV 204 V
Max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	12.000	12.000
Verfahrwege X / Y / Z	mm	712 / 508 / 515	1.270 / 700 / 610
Steuerung	Typ	Heidenhain TNC640	Heidenhain TNC640
Werkzeugmagazinplätze	Stück	60	48
Antriebsleistung Frässpindel	kW	17	32
Werkzeugaufnahme	Typ	DIN69871 SK40 / Big Plus	DIN69871 SK40 / Big Plus
Schwingdurchmesser	mm	Ø 500	

WEITERE  
MASCHINEN  
AUF SEITE 2



LAGERMASCHINEN  
KURZFRISTIG  
LIEFERBAR!



**QUASER MV 184P**  
VERTIKALES 3-ACHSEN-BEARBEITUNGSZENTRUM  
MIT HEIDENHAIN TNC640 STEUERUNG

**Maschinenausstattung**

- Späneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Externes Handrad
- Externe Blasluft
- Blasluft durch die Spindel
- 48-fach Werkzeugmagazin
- Filter 80 µ für Außenkühlung und Spänespülung



**QUASER MV 184 P**  
VERTIKALES 3-ACHSEN-BEARBEITUNGSZENTRUM  
MIT SIEMENS 828D STEUERUNG

**Maschinenausstattung**

- Späneförderer
- IKZ 20 bar mit 25 µ Patronenfilter
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Vorbereitung Messtaster
- Externes Handrad
- Externe Blasluft
- Blasluft durch die Spindel
- 48-fach Werkzeugmagazin
- Integrierte Filteranlage
- Vorbereitung 4. Achse

Technische Daten		QUASER MV 184P	QUASER MV 184P
Max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	12.000	12.000
Verfahrwege X / Y / Z	mm	1.020 / 610 / 610	1.020 / 610 / 610
Steuerung	Typ	Heidenhain TNC640	Siemens 828D
Werkzeugmagazinplätze	Stück	48	48
Antriebsleistung Frässpindel	kW	28	28
Werkzeugaufnahme	Typ	DIN69871 SK40 / Big Plus	DIN69871 SK40 / Big Plus



Rückfragen jederzeit gern unter  
[vertrieb-quaser@hommel-gruppe.de](mailto:vertrieb-quaser@hommel-gruppe.de)  
oder Tel. +49 7151 20510  
Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!